

BPD - BATCH PROCESS DISTILLER

Vollautomatische und sichere Technologie
zur Quecksilberrückgewinnung



Technology by
MRT
SYSTEM

ALLGEMEINE EINFÜHRUNG

Die Batch-Destillatoren sind für die Verarbeitung aller Arten von Lampenabfällen, Elektrogeräten, Quecksilber-Knopfzellenbatterien, Thermometern sowie von stark mit Quecksilber kontaminierten Abfällen mit einem höheren Gehalt an organischen Stoffen wie Quecksilber-Zink-Batterien, Dentalamalgam, medizinischen Abfällen, Schlämmen und Abfällen aus der militärischen und chemischen Industrie ausgelegt.

Das Verfahren ist vollautomatisch, was es extrem sicher macht und das Risiko menschlicher Fehler ausschließt. Alle wesentlichen Funktionsparameter wie Druck, Temperatur und Prozesszeit werden an die zu behandelnden Abfälle angepasst. Dies ermöglicht eine optimale Effizienz.

WELTNEUHEITEN

Der neue BPD 1000, der größte auf dem Markt erhältliche Batch-Prozess-Destillator, ermöglicht es den Anwendern, die Chargengröße deutlich zu erhöhen. Die höhere Effizienz wird sich positiv auf die Rentabilität auswirken. Neben dem BPD 1000 bieten wir auch eine kleinere Version, den BPD 200, an.



BPD 200

TECHNISCHE DATEN BPD 1000

Modell:	BPD 1000
Kapazität:	4x250 l/batch
Verarbeitungszeit, volle Charge:	18 – 72 Stunden
Elektrischer Anschluss:	400V, 50Hz, 5-adrig Kabel, max. 40 kW, 125 A
Druckluftzufuhr:	Max 300 m ³ /batch
Sauerstoff:	60 – 75 m ³ /batch
Abmessungen:	4.000 mm 7.500 mm 3.000 mm
Betriebstemperatur:	+10 C° – +35 C°

EINKAUFSPEZIFIKATIONEN UND WEITERE OPTIONEN

Der Kauf umfasst die folgenden Komponenten:

- Kuppel
- Verbrennungskammer
- Verflüssiger
- Kondensatorank
- Unterdrucksystem
- Abluftventilator
- Kühlgebläse
- Kohlefilter
- Kontrollsystem
- Destillierplatten

Optionen:

- Kühlaggregat
- UPS-Einheit
- Kran
- Zusätzliche Brennerplatten
- Transformator für alternativen elektrischen Anschluss

